



RESINE POLYESTER

RESINE POLYESTER PREACCELEREE MARINE

Description

Résine polyester isophtallique pré accélérée et thixotropée à haute réactivité.

Domaine d'application

Pour pièces industrielles nautisme et piscine renforcées fibre de verre.

Caractéristiques techniques

Aspect	liquide opalescent
Temps de gel (25°C)	18-20 min ASTM D 2471
Composition du mélange testé	résine : 100g – MEKP 50 : 1,5ml
Temps de gel (S.P.I)	8'30" – 11'30" S.P.I
Température maximum	180-200°C
Temps pour température maximum	12 – 14 min
Indice d'acide	18 max. mg KOH/g de résine ASTM D 1639
Viscosité (25°C)	2 tours/mm aiguille 2 : mn 1 500 mPa.s (15Po) 20 tours/mm aiguille 2 : mn 60 mPa.s (6Po)
Indice thixotropique	A.S.T.M D 2196 : 2,5mn
Stabilité (65°C)	6 jrs min. SIR 10242

Propriétés mécaniques

Traction	ASTM D 638
Contrainte à la rupture	55 N/mm ²
Module	3 500 N/mm ²
Elongation	1,0%

Flexion

Contrainte à la rupture	80N/mm ²
Module	3 800 N/mm ²
Dureté barcol	55

Mise en œuvre

Prélever ma quantité de résine, catalyser avec 2% de P MEC 50% (POLYCA X8), soit 60 gouttes de catalyseur pour 100g de résine.

Pour des températures supérieur à 22°C, réduire ce taux de catalyseur sans jamais descendre en dessous de 1%.

Imprégner le tissu à l'aide d'un pinceau ou d'un rouleau à poils longs, débuller avec un rouleau ébulleur. Renouveler cette opération pour chaque couche.

Utiliser entre 18 et 22°C.

Précaution d'emploi

Avant toute utilisation pendre impérativement connaissance des dangers et des conditions de sécurité d'emploi indiquée sur la fiche de données de Sécurité disponible sur notre site : <http://www.ciron.com>.

Contient du styrène.

Irritant pour les yeux et la peau.

Inflammable, nocif par inhalation.

Porter masque, lunettes, gants et vêtement de protection.

Bien ventiler les locaux pendant l'utilisation.

Conditionnement et stockage

1 kg, 5kg, 25 kg et 225 kg.

Stocker à 20°C à l'abri de la lumière.

Durée de stockage 6 mois en fût fermé.

Ne pas stocker à côté de denrées alimentaires.

Avertissement aux utilisateurs

Les informations apportées dans cette notice sont de simples indications données de bonne foi et fondées sur l'état actuel des connaissances de notre société. Elles ne sauraient donc engager notre responsabilité. Il appartient par ailleurs à l'utilisateur de vérifier par lui-même, et préalablement à tout emploi ou distribution, si les produits livrés par notre société conviennent aux objectifs recherchés, aux procédés choisis et à l'utilisation envisagée. L'application, l'utilisation et la transformation des produits de notre société échappant à nos possibilités de contrôle, relèvent exclusivement du domaine de la responsabilité de l'acheteur et de l'utilisateur, nos informations ne pouvant pas se substituer aux essais préliminaires indispensables afin de s'assurer de l'adéquation des produits aux destinations et utilisations envisagées.

CIRON S.A. – Usine du moulin de Pernaud – BP 36 – 33720 BARSAC

TEL : 05.56.27.40.70. FAX : 05.56.27.40.75.

FDS disponibles sur : <http://www.ciron.com>