

# SIMSON MSR CA sskf

## POLYMÈRE EN SILANE MODIFIÉ

### AVANTAGES

- Polyvalent
- Excellente adhérence
- Temps ouvert long

### DESCRIPTION

Simson MSR Construction Adhesive sskf est une colle de construction mono-composant à élasticité permanente et durcissant rapidement, à base de polymères en silane modifié (SMP). Elle a été spécialement développée pour le collage et l'étanchéité dans l'industrie de construction de yachts et de bateaux. MSR Construction Adhesive sskf a été testé et certifié conformément aux méthodes d'essai au feu d'inflammabilité des surfaces de l'Organisation maritime internationale, résolution A.653 (16) et a été approuvé pour applications sur murs, plafonds et sols.

### DOMAINES D'APPLICATION

Collage/étanchéité dans le milieu nautique, lorsque une adhérence et une élasticité extrêmes sont requises. Les applications types comprennent le :

- collage des bourrelets.
- collage et l'étanchéité de garnitures.
- collage de revêtements de pont.
- collage de cloisons.
- collage et l'étanchéité entre carcasse et pont.
- collage de trappes, hublots et écoutes.
- En guise de mastic de collage et d'étanchéité dès qu'une cohésion initiale plus forte est requise (la version à formation de pellicule lente est recommandée).

### PROPRIÉTÉS

- Sans solvant et sans isocyanate
- Très bonne résistance aux UV et au vieillissement; résistance prolongée à l'eau douce et à l'eau salée.
- Bonne adhérence sans primaire sur les matériaux les plus communément utilisés.
- Élasticité à une température entre -40°C et +100°C.
- Neutre, sans odeur et durcit rapidement.
- Compatible avec la plupart des peintures industrielles ou systèmes d'enduction à base de résine alkyde et dispersion (en raison d'un grand nombre de types de peintures industrielles différents, il est recommandé d'effectuer un test de compatibilité de la peinture, veuillez contacter Bostik pour plus d'informations).
- Peut être poncé après durcissement.
- Certifié MED par Bureau Veritas : résolution A.653 de l'OMI

### DONNÉES TECHNIQUES

CARACTÉRISTIQUES		VALEURS
<b>Matière première</b>		Polymère en silane modifié (SMP)
<b>Procédé de durcissement</b>		Humidité
<b>Densité</b>		env. 1,4
<b>Temps de formation de pellicule *</b> 20°C/50% HR	[min]	env. 15
<b>Temps ouvert *</b> 20°C/50% HR	[min]	env.35
<b>Vitesse de durcissement après 24H</b> 20°C/50% HR	[mm]	env. 3
<b>Dureté Shore A</b> DIN 53505		env. 55
<b>Variation de volume</b> DIN 52451	[%]	< 3
<b>Cohésion initiale **</b> Rhéomètre Physica MC100	[Pa]	env. 300
<b>Résistance à la traction (100%)</b> DIN 53504/ISO 37	[MPa]	env. 2,0
<b>Résistance à la rupture</b> DIN 53504/ISO 37	[MPa]	env. 3,0
<b>Allongement de rupture</b> DIN 53504/ISO 37	[%]	env. 225
<b>Résistance au cisaillement ***</b> DIN 53283/ASTM D1002	[MPa]	env. 2,5
<b>Propagation de la déchirure ****</b> DIN 53515/ISO 34	[N/mm]	env. 15
<b>Teneur en solvant</b>	[%]	0
<b>Teneur en isocyanate</b>	[%]	0
<b>Résistance thermique</b>	[°C]	- 40 à + 100
<b>Température d'application</b>	[°C]	+ 5 à + 35
<b>Résistance aux UV et aux intempéries</b>		Excellente
<b>Couleurs (standard)</b>		Blanc, gris, noir, marron
<b>Conditionnement</b>		cartouches 290 ml et saucisses 600 ml

\* Disponible aussi en temps de formation de pellicule plus lent d'env. 20 min et temps ouvert d'env. 35 min.

\*\* Charge max. pouvant être appliquée par m<sup>2</sup> de colle non-durcie sans affaiblissement.

\*\*\* Alu-alu ; épaisseur d'adhérence 2 mm, vitesse de test 50 mm/min.

\*\*\*\* Type C, vitesse de test 500 mm/min.

## ADHÉRENCE

MSR Construction Adhesive sskf a généralement une bonne adhérence sans primaire sur les substrats propres, secs, dépolés et dégraissés, tels que l'aluminium, l'acier inoxydable, l'acier galvanisé, le zinc, le cuivre, le laiton, la métal laqué époxy, la plupart des surfaces métalliques laquées, le verre, le PVC, le polyester (PRV), le bois peint et laqué, etc. Pas d'adhérence sur le polyéthylène non traité, le propylène et le téflon. Dans les cas de conditions environnementales extrêmes, comme les grandes charges thermiques ou mécaniques, et en particulier dans des conditions humides, l'utilisation d'un prétraitement est recommandée.

Utiliser Simson Prep M sur le métal ou autres substrats fermés. Utiliser Simson Prep P sur des substrats poreux tels que le bois. Pour plus de détails sur Prep M et Prep P, consulter les fiches techniques spécifiques. En cas de doute ou pour de plus amples informations, consulter Bostik.

## MISE EN ŒUVRE

MSR Construction Adhesive sskf s'applique facilement à l'aide d'un pistolet à main ou à air comprimé. Pour l'étanchéité, MSR Construction Adhesive sskf doit être appliqué et lissé dans les 10 minutes ; pour le collage, les substrats doivent être assemblés dans les 15 minutes (à 20°C/50% HR). Généralement, une épaisseur de colle de 2 mm est recommandée. Compatibilité avec les peintures : MSR Construction Adhesive sskf est compatible avec la plupart des peintures et laques industrielles. MSR Construction Adhesive sskf peut être utilisé pour la finition/l'étanchéité des cloisons soudées avant qu'elles ne soient vaporisées de laques, contribuant ainsi à la protection anticorrosion. En raison de la formation rapide de pellicule, MSR Construction Adhesive sskf peut être peint 10 minutes après son application (à 20°C/50% HR). La couche de peinture appliquée n'a pas d'influence significative sur le taux de durcissement du MSR Construction Adhesive sskf. Pour ôter les résidus non durcis de MSR Construction Adhesive sskf ou nettoyer les outils, utiliser un chiffon propre et incolore imbibé de Simson Liquid 1 ou Simson Cleaner E. Il est recommandé de faire un essai préalable pour prévenir tout effet nocif éventuel de ces produits nettoyants sur le substrat.

## STOCKAGE

MSR Construction Adhesive sskf se conserve 18 mois en cartouches et 12 mois en saucisses, dans son emballage d'origine fermé, dans un endroit sec entre +5°C et +30°C.

## INFORMATIONS SUPPLÉMENTAIRES

La publication suivante est disponible sur demande :

- Fiches de données de sécurité
- Adhésif élastomère approuvé GL, classe A et B

Ce produit a été testé et certifié conformément aux méthodes d'essai au feu d'inflammabilité des surfaces de l'Organisation maritime internationale (OMI). Non seulement les propriétés ignifuges sont excellentes, mais la qualité de production est assurée et régulièrement contrôlée par Bureau Veritas, qui garantit la qualité constante qu'incarne Bostik.



Ce produit a été testé et certifié conformément aux procédures de vitrage structurel du DNV-GL. Approuvé en tant qu'adhésif de classe A et B pour le collage notamment de vitrage isolant, verre de sécurité trempé, rails de fixation de sièges, cadres de portes, verre polymère simple et coupe vents.



Les informations fournies et les recommandations contenues dans la présente s'appuient uniquement sur les recherches de Bostik et leur exactitude n'est pas garantie. La performance du produit, sa durée de conservation et ses caractéristiques d'application dépendent de nombreuses variables. Notamment du type de matériau sur lequel le produit est appliqué, l'environnement dans lequel il est stocké ou appliqué, et l'équipement utilisé pour sa mise en œuvre. Toute modification de ces variables peut affecter la performance du produit. Avant toute utilisation d'un produit, il convient à l'acheteur de tester son aptitude à une utilisation précise, dans les conditions existantes au moment de l'utilisation prévue. Bostik ne garantit pas l'adéquation du produit pour une application spécifique. Le produit est vendu conformément aux conditions générales de vente de Bostik qui accompagnent le produit au moment de la vente. Rien de ce qui est contenu dans la présente ne sera interprété pour impliquer l'inexistence de tout brevet pertinent ou pour constituer une permission, une incitation ou une recommandation à exploiter toute invention couverte par un brevet, sans l'autorisation du titulaire du brevet.

## SMART SUPPORT

Votre représentant Bostik reste à votre disposition



### Bostik S.A.

La Plaine Saint-Denis, France  
Phone : +33 (0)1 55 99 90 00  
Fax : +33 (0)1 55 99 90 01  
[www.bostik.fr](http://www.bostik.fr)

### Bostik AB

Helsingborg, Sweden  
Phone : +46 (0) 42 19 50 00  
Fax : +46 (0)1 42 19 50 60  
[www.bostik.se](http://www.bostik.se)

### Bostik Ltd.

Stafford, UK  
Phone : +44 (0) 1785 27 27 27  
Fax : +44 (0)1 785 22 26 65  
[www.bostik.co.uk](http://www.bostik.co.uk)

### Bostik Belux SA-NV

Bruxelles, Belgium  
Phone : +32 (0) 2 370 20 69  
Fax : +32 (0)1 2 332 29 01  
[www.bostik.be](http://www.bostik.be)

### Bostik GmbH

Borgholzhausen, Germany  
Phone : +49 (0)54 25/801-0  
Fax : +49 (0)54 25/801140  
[www.bostik.de](http://www.bostik.de)

### Mydrin S.r.l

Milano, Italy  
Phone : +39 02 59918.1  
Fax : +39 02 59918.815  
[www.mydrin.it](http://www.mydrin.it)

### Bostik B.V.

's-Hertogenbosch, The Netherlands  
Phone : +31 (0)7 36 244 244  
Fax : +31 (0)7 36 244 244  
[www.bostik.nl](http://www.bostik.nl)