



GEL COAT POLYESTER MOULAGE

STRATIGEL BLANC 2400 TOUTES COULEURS

Description

Le gel coat STRATIGEL blanc 2400 est un gel coat à base de résine polyester isophtalique. Le gel coat STRATIGEL blanc 2400 est livré accéléré, soit avec une viscosité pour une application pinceau (**2400 FP**), soit pour une application machine (**2400 UD**).

Les propriétés des pièces réalisées avec le gel coat STRATIGEL blanc 2400 sont les suivantes :

- bonne résistance à l'hydrolyse,
- bonne résistance au vieillissement UV,
- bonnes caractéristiques mécaniques.

Domaine d'application

Le gel coat STRATIGEL blanc 2400 est recommandé dans les applications suivantes :

- construction marine et automobile,
- panneaux frigorifiques,
- pièces bâtiment.
- pièces industrielles.

Avantage

Le gel coat STRATIGEL blanc 2400 peut être réalisé dans toutes les teintes du nuancier RAL ainsi qu'en incolore (STRATIGEL incolore 2499). La stabilité des teintes est propre à chaque référence.

Caractéristiques techniques

Tests réalisés sur 100 g de gel coat catalysé à 2% de PMEC 50%.

STRATIGEL 2400	Valeur moyenne	Unité	Méthode interne
Viscosité à 25°C 2400 FP - Brookfield RVT Mobile 5 5 t/mn 50 t/mn	350 ± 50 60 ± 20	cPo cPo	PR018
Viscosité à 25°C 2400 UD - Brookfield RVT Mobile 4 5 t/mn 50t/mn	160 ± 20 25 ± 10	cPo cPo	PR018
Temps de gel à 25 °C	12	min.	PR003
Temps de polymérisation à 25 °C	35	min.	PR004
Pic exothermique	155	°C	PR005
Dureté Barcol après 72 h point éclair	40 31	 °C	 PR011

Mise en œuvre

Les conditions suivantes sont recommandées :

- bien homogénéiser le gel coat avant utilisation,
- la température d'application doit se situer entre 18 et 28 °C, avec une humidité relative inférieure à 85 %.
- la quantité de catalyseur P MEC à 50 % (POLYCA X8) doit être entre 1 et 2 % maximum, selon les conditions d'application est doit être bien mélangé de façon homogène au gel coat.
- l'épaisseur du gel coat appliqué doit être de 400 à 600 microns (500 à 700 microns en film humide).

Précautions d'emploi :

Avant toute utilisation, prendre impérativement connaissance des dangers et des conditions de sécurité d'emploi indiquée sur la fiche de données de Sécurité disponible sur notre site : <http://www.ciron.com>

Contient du styrène.

Irritant pour les yeux et la peau.

Porter masque, lunettes, gants et vêtement de protection.

Conditionnement et stockage

Bidons de 5 Kg, 25 Kg et fûts de 220 Kg.

Stockage à température inférieure à 25 °C, à l'abri de la lumière, pendant 3 mois maximum. Le gel coat doit être homogénéisé avant chaque usage.

Ne pas stocker à côté de denrées alimentaires.

Avertissement aux utilisateurs

Les informations apportées dans cette notice sont de simples indications, données de bonne foi et fondées sur l'état actuel des connaissances de notre société. Elles ne sauraient donc engager notre responsabilité. Il appartient par ailleurs à l'utilisateur de vérifier par lui même, et préalablement à tout emploi ou distribution, si les produits livrés par notre société conviennent aux objectifs recherchés, aux procédés choisis et à l'utilisation envisagée. L'application, l'utilisation et la transformation des produits de notre société échappant à nos possibilités de contrôle, relèvent exclusivement du domaine de la responsabilité de l'acheteur et de l'utilisateur, nos informations ne pouvant pas se substituer aux essais préliminaires indispensables afin de s'assurer de l'adéquation des produits aux destinations et utilisations envisagées.

CIRON SA – USINE DU MOULIN DE PERNAUD –BP 36 – 33720 BARSAC -
TEL : 05.56.27.40.70. – FAX : 05.56.27.40.75.
FDS disponibles sur :<http://www.ciron.com>